

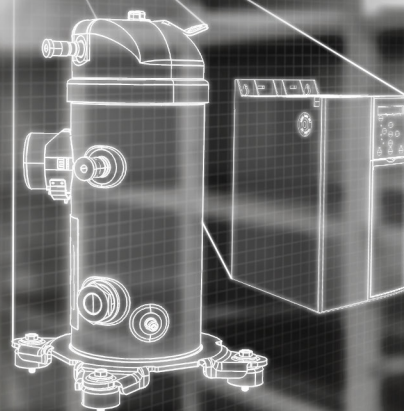
Инверторный спиральный компрессор серии VLZ для холодильной техники

Наилучшее **регулирование** **производительности** для **максимально** ВОЗМОЖНОЙ **экономии**

Технология инверторных спиральных компрессоров серии VLZ компании Danfoss обеспечивает выполнение основных требований к холодильному оборудованию путем непрерывного регулирования режима работы в соответствии с колебаниями нагрузки. Точное поддержание заданной температуры способствует улучшению качества продуктов питания и снижению потребления энергии.

30%

экономия электроэнергии
за счет плавного регули-
рования производи-
тельности и инверторного спи-
рального компрессора

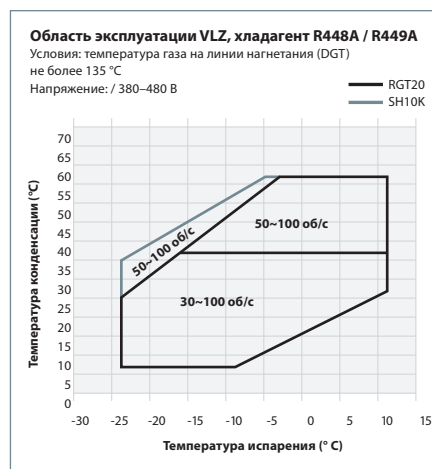


VLZ компрессор с инвертором производительностью 1,7–9,3 кВт Для плавного регулирования холодопроизводительности

Предназначены для среднетемпературного применения в холодильной технике, например, в холодильных камерах и мини-чиллерах для технологического охлаждения, или охлаждения молока, инверторные спиральные компрессоры серии VLZ работают с хладагентами R448A/R449A имеющими более низкие ПГП, а также с хладагентом R404A, обеспечивая более высокую эффективность, точность и простоту эксплуатации. Кроме того, один инверторный компрессор может одновременно обеспечивать необходимой холодопроизводительностью несколько холодильных витрин или холодильных камер, эксплуатируемых при различных температурах.

Модель	Скорость вращения, оборотов в секунду (об/с)	Номинальные условия	Холодопроизводительность, кВт		Код заказа компрессор + инвертор: Модели G*
			R404A / R448-9A	Холодильный коэффициент (COP) R404A / R448-9A	
VLZ028	Мин. скорость 30	Мин. скорость ⁽¹⁾	1.91 / 1.74	2.40 / 2.40	120G0162 + 134N4263
	Макс. скорость 100	EN12900 ⁽²⁾	5.73 / 5.26	1.70 / 1.71	
		ARI ⁽³⁾	6.07 / 5.75	1.67 / 1.74	
VLZ035	Мин. скорость 30	Мин. скорость вращения ⁽¹⁾	2.43 / 2.20	2.56 / 2.55	120G0159 + 134N4263
	Макс. скорость 100	EN12900 ⁽²⁾	7.15 / 6.60	1.74 / 1.74	
		ARI (3)	7.57 / 7.22	1.71 / 1.76	
VLZ044	Мин. скорость 30	Мин. скорость вращения ⁽¹⁾	3.16 / 2.85	2.71 / 2.64	120G0156 + 134N4263
	Макс. скорость 100	EN12900 ⁽²⁾	9.28 / 8.54	1.81 / 1.88	
		ARI ⁽³⁾	9.83 / 9.32	1.78 / 1.88	
		GBT ⁽⁴⁾	10.84 / 10.11	2.12 / 2.22	

* G кодовое обозначение напряжения: 380–480 В / 3Ф / 50 и 60 Гц.
⁽¹⁾ Мин. скорость вращения: Температура испарения –10 °С; температура конденсации 35 °С; температура всасываемого газа (RGT) = 20 °С; переохлаждение 0 К.
⁽²⁾ EN12900: Температура испарения –10 °С; температура конденсации 45 °С; температура всасываемого газа (RGT) = 20 °С; переохлаждение 0 К.
⁽³⁾ ARI: Температура испарения –6,7 °С; температура конденсации 48,9 °С; температура всасываемого газа (RGT) = 18,3 °С; переохлаждение 0 К.
⁽⁴⁾ GBT: Температура испарения –6,5 °С; температура конденсации 43,5 °С; температура всасываемого газа (RGT) = 18,5 °С; переохлаждение 0 К.



Для получения дополнительной информации, обратитесь в компанию ООО «Данфосс» или найдите соответствующие модели и сведения о них в программе подбора **Coolselector®2**.

Компания ООО «Данфосс» не несет ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах и других печатных материалах. Компания ООО «Данфосс» оставляет за собой право на изменение собственной продукции без предварительного уведомления. Это также касается уже заказанной продукции при условии, что такие изменения могут быть выполнены без последующих изменений характеристик, которые уже оговорены в техническом задании. Все торговые марки, представленные в этом печатном материале, являются собственностью соответствующих компаний. Название компании ООО «Данфосс» и логотип Danfoss являются торговыми марками компании Danfoss A/S. Все права защищены

Несколько

потребителей подключаются к 1 инверторному компрессору для большей экономичности и сокращения занимаемой площади.



Высокая эффективность

Электродвигатель постоянного тока с постоянным магнитом и запатентованные промежуточные нагнетательные клапаны (IDV) повышают эффективность компрессора при неполной нагрузке и снижают нагрузки на конструктивные элементы, что способствует экономии электроэнергии. В условиях неполной нагрузки, инверторный компрессор потребляет на 30% меньше энергии, чем компрессор с механическим регулированием, поскольку обеспечивает снижение скорости вращения компрессора в соответствии с требуемой холодопроизводительностью.



Широкий диапазон регулирования

Плавное регулирование холодопроизводительности обеспечивается снижением и увеличением скорости вращения компрессора от 30 до 100 оборотов в секунду для экономии энергии и наиболее точного соответствия колебаниям нагрузки. В инвертер интегрирована интеллектуальная логика для повышения надежности работы во время эксплуатации.



Точное поддержание заданной температуры и влажности

Для более стабильного поддержания температуры хранения, лучшей сохранности и более длительного срока хранения продукта.



Простота для сокращения времени разработки

Предварительно подобранные компрессор и инвертор полностью интегрированы для скорейшего вывода на рынок вашего оборудования и функционируют как система «черный ящик»